

Plan studiów stacjonarnych drugiego stopnia o profilu ogólnoakademickim na kierunku Transport

przedmioty dla specjalności **Inżynieria eksploatacji pojazdów samochodowych**

Lp.	Nazwa modułu kształcenia	Ogólna liczba godzin zajęć					Liczba godzin zajęć w tygodniu (jeden semestr jest realizowany w ciągu 15 tygodni)														
		Razem	w tym: *)				Semestr 1					Semestr 2					Semestr 3				
			W	C	L	P	W	C	L	P	pkt.	W	C	L	P	pkt.	W	C	L	P	pkt.
1	Dynamika samochodu	30	15	15			1	1			2										
2	Materiały eksploatacyjne I	15	15									1								1	
3	Materiały eksploatacyjne II	15			15								1							1	
4	Metody i urządzenia diagnostyki samochodowej I	30	15		15							1 ^e		1						2	
5	Obiekty zaplecza technicznego motoryzacji	45	30			15						2 ^e			1					3	
6	Ruch drogowy	30	15		15		1		1		3										
7	Rzeczoznawstwo samochodowe	45	30	15								2	1							3	
8	Systemy pomiarowe w motoryzacji	30	15		15		1		1		3										
9	Technika samochodowa	45	30		15		2 ^e		1		3										
10	Technologia transportu samochodowego	30	15			15						1 ^e			1					2	
Liczba godzin zajęć dydaktycznych dla specjalności		315	180	30	75	30	5	1	3	0	11	7	1	2	2	12	0	0	0	0	0
			315				9					12					0				
Liczba godzin zajęć dydaktycznych ogółem		945	510	165	135	135	13	5	6	0	30	15	4	3	6	32	6	2	0	3	30
			945				24					28					11				
Liczba punktów ECTS ogółem			92				30					32					30				
Liczba egzaminów			10				3					5					2				
Liczba zaliczeń			37				19					15					3				

Uwagi:

*) W - wykład, C - ćwiczenia, L - laboratorium, P - projekt

Oznaczenie: e - egzamin

Obowiązuje od cyklu kształcenia rozpoczętego 01.10.2013 r.
Uchwała nr 57/VIII/2013 Rady Wydziału
z dnia 23.05.2013 r.