

# Plan studiów stacjonarnych drugiego stopnia o profilu ogólnoakademickim na kierunku Transport

## przedmioty dla specjalności **Audyt logistyczny**

Lp.	Nazwa modułu kształcenia	Ogólna liczba godzin zajęć					Liczba godzin zajęć w tygodniu (jeden semestr jest realizowany w ciągu 15 tygodni)														
		Razem	w tym: *)				Semestr 1					Semestr 2					Semestr 3				
			W	C	L	P	W	C	L	P	pkt.	W	C	L	P	pkt.	W	C	L	P	pkt.
1	Gospodarka zapasami	30	15	15							1	1			2						
2	Kształtowanie kosztów logistycznych	30	15			15	1			1	2										
3	Kształtowanie systemów logistycznych I, II	45	30			15	2 <sup>e</sup>				2				1	1					
4	Metody oceny rozwiązań projektowych	15		15								1			1						
5	Metody prognozowania w transporcie	30	30								2 <sup>e</sup>				2						
6	Modelowanie procesów transportowych II	30	15		15						1		1		2						
7	Organizacja i zarządzanie procesem spedycyjnym	60	30		30		2 <sup>e</sup>		2		4										
8	Procedury analityczne audytu logistycznego I	30	15	15							1 <sup>e</sup>	1			2						
9	Procedury analityczne audytu logistycznego II	15				15								1	2						
10	Technologia prac ładunkowych	30	15			15	1			1	3										
<b>Liczba godzin zajęć dydaktycznych dla specjalności</b>		<b>315</b>	<b>165</b>	<b>45</b>	<b>45</b>	<b>60</b>	<b>6</b>	<b>0</b>	<b>2</b>	<b>2</b>	<b>11</b>	<b>5</b>	<b>3</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>12</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>	<b>0</b>
			<b>315</b>				<b>10</b>					<b>11</b>					<b>0</b>				
<b>Liczba godzin zajęć dydaktycznych ogółem</b>		<b>945</b>	<b>495</b>	<b>180</b>	<b>105</b>	<b>165</b>	<b>14</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>2</b>	<b>30</b>	<b>13</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	<b>6</b>	<b>32</b>	<b>6</b>	<b>2</b>	<b>0</b>	<b>3</b>	<b>30</b>
			<b>945</b>				<b>25</b>					<b>27</b>					<b>11</b>				
<b>Liczba punktów ECTS ogółem</b>		<b>92</b>					<b>30</b>					<b>32</b>					<b>30</b>				
<b>Liczba egzaminów</b>		<b>10</b>					<b>4</b>					<b>4</b>					<b>2</b>				
<b>Liczba zaliczeń</b>		<b>36</b>					<b>17</b>					<b>16</b>					<b>3</b>				

**Uwagi:**

\*) W - wykład, C - ćwiczenia, L - laboratorium, P - projekt

**Oznaczenie: e - egzamin**

**Obowiązuje od cyklu kształcenia rozpoczętego 01.10.2013 r.**  
Uchwała nr 57/VIII/2013 Rady Wydziału  
z dnia 23.05.2013 r.